

# Powerage

Acabado de alta protección



**Alta resistencia a la corrosión**

**Brillo inalterable después de una larga exposición a los rayos UV**

## LA INVESTIGACIÓN

De la colaboración con institutos de investigación universitarios y de la tecnología desarrollada por uno de los más grandes productores de pinturas a nivel mundial, nace el nuevo acabado **Powerage**.

## LAS PRESTACIONES

Tests de laboratorio dirigidos por Institutos especializados en la investigación sobre la protección de los materiales, han concluido en resultados excelentes en resistencia a la niebla salina, a la humedad y al envejecimiento.

## LO MEJOR DE SERIE

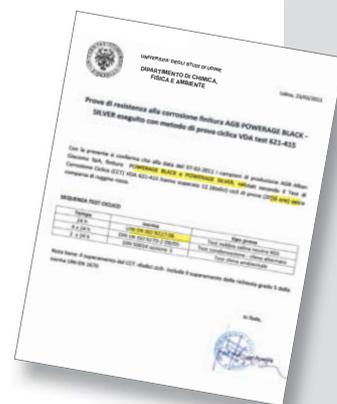
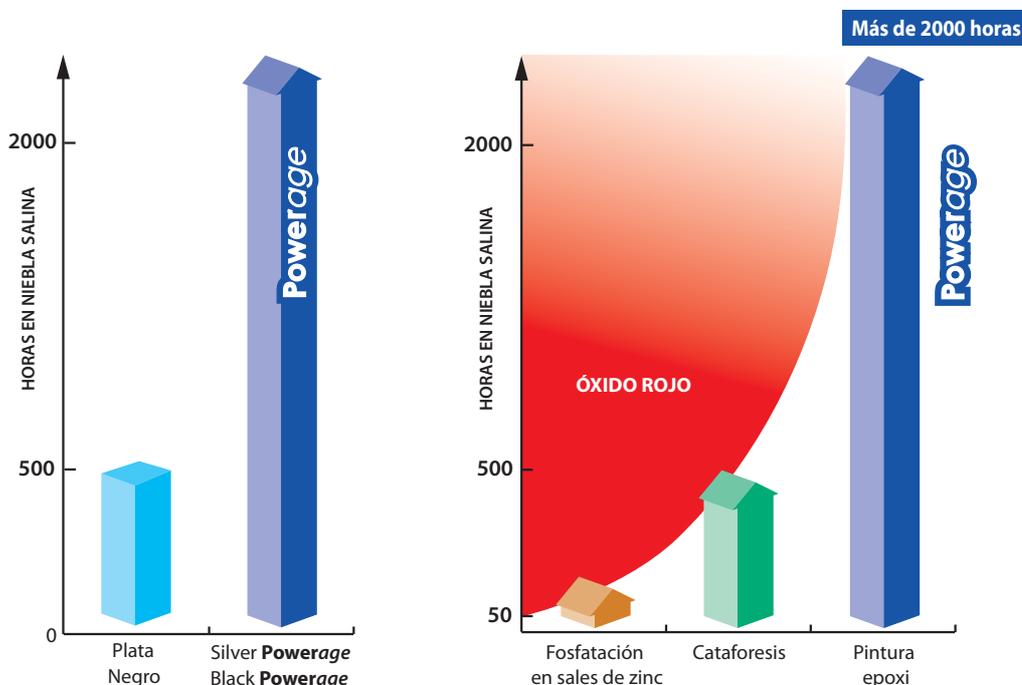
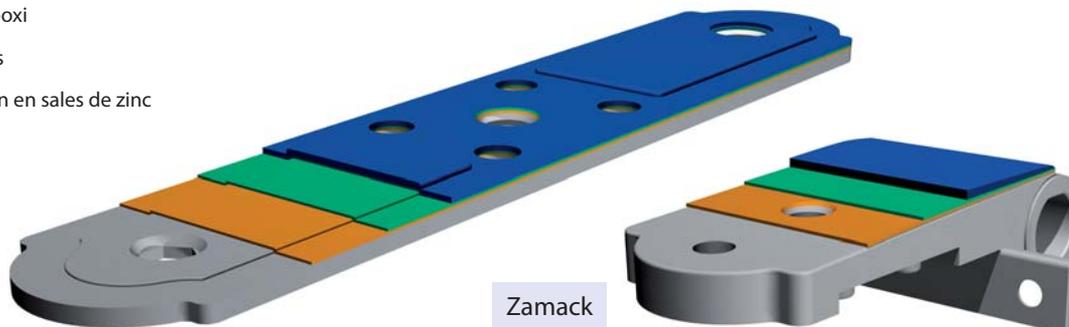
**Powerage** está presente de serie en todos los productos para contraventanas en acabado Silver y Black.



## TRES CAPAS DE COBERTURA

**Powerage = Fosfatación + Cataforesis + Pintura epoxi**

- Pintura epoxi
- Cataforesis
- Fosfatación en sales de zinc



Powerage Black y Silver: 2016 horas sin aparición de óxido rojo según VDA 621-415.

La **pintura epoxi**, de altas prestaciones, unido a una base de acabado **cataforésico** con la adecuada preparación de la superficie con la **fosfatación en sales de zinc**, ofrece una especial barrera contra la corrosión de los agentes atmosféricos más agresivos, al tiempo que mantiene el brillo del acabado también después de prolongadas exposiciones a los rayos UV.

<b>RESISTENCIA A LA NIEBLA SALINA</b>	<b>Más de 1500 horas</b>	según normativa UNI EN ISO 9227 sin el mínimo impacto en la superficie del óxido rojo.
<b>RESISTENCIA A LA HUMEDAD</b>	<b>Más de 1500 horas</b>	en ambiente húmedo estático constante (CH) según normativa UNI EN ISO 6270-2
<b>RESISTENCIA AL ENVEJECIMIENTO</b>	<b>Más de 1000 horas</b>	de exposición en ambientes artificiales según UNI EN ISO 11341 se aprecia una variación de brillo del color inferior al 50% respecto al valor inicial (método de valoración según UNI EN ISO 2813)
	<b>Florida Test 12 meses</b>	de exposición en ambientes artificiales según UNI EN ISO 2810 se aprecia una variación de brillo del color inferior al 50% respecto al valor inicial (método de valoración según UNI EN ISO 2813)